

Linde

Linde - E45/600
CARRETILLA CONTRAPESADA ELÉCTRICA
CAPACIDAD DE 4.500kg

Equipamiento de serie

Dirección asistida hidrostática.

Mando por doble pedal de Linde para todos los movimientos del vehículo.

Palanca central (tipo joystick) integrada en el apoyabrazos ajustable.

2 motores de tracción de C.A. de 11,8 kW cada uno, sin mantenimiento.

Motor de elevación de C.A. de 25 kW, sin mantenimiento.

Diferentes modos ECO que proporcionan una combinación perfecta entre rendimiento y eficiencia.

Visualización gráfica del tiempo de autonomía de la batería, indicado en minutos.

Freno automático de estacionamiento.

Sistema de tracción por dos motores Linde.

Reducción proporcional de la velocidad de traslación en curvas (Linde Drive Assistant).

Control electrónico continuo de todos los movimientos de traslación e hidráulicos.

Chasis estándar apto para entrar en contenedores ISO con el mástil apropiado.

Asiento hidráulico ajustable con suspensión total, realizado en PVC y dotado de apoyabrazos.

Panel de instrumentos digital muy completo.

Generoso espacio para guardar utensilios de escritura y diversos otros objetos.

Ruedas superelásticas.

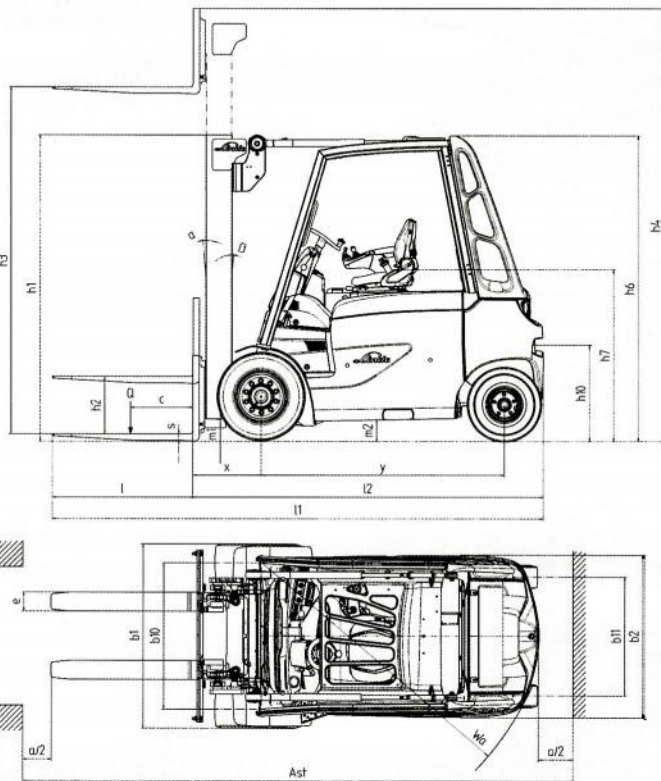
Mástil

Mástil estándar de visibilidad despejada para una altura de elevación de 3.100 mm.

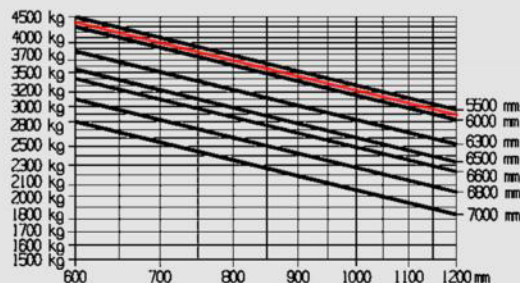
Ancho del tablero portahorquillas:

1.350 mm para todos los modelos.

Longitud de horquillas 1.000 mm



E 45/600 H, E 45/600 HL



Mástil triplex	E40/600HL E45/600H E45/600HL E50HL
Mástil plegado	h1 2.660
Mástil extendido	h4 5.570

Datos técnicos (según VDI 2198)

Características	1.1	Fabricante (designación abreviada)	LINDE
	1.2	Modelo (designación de modelo del fabricante)	E45/600H
	1.3	Sistema de tracción	Batería
	1.4	Conducción	Sentado
	1.5	Capacidad de carga	Q (t) 4.5
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm) 600
	1.8	Distancia centro de eje delantero a talón de horquilla	x (mm) 548
	1.9	Distancia entre ejes (batalla)	y (mm) 1.905
	2.1	Peso propio	(kg) 7 870
Pesos	2.2	Peso sobre ejes con carga, delante/atrás	(kg) 11.057 / 1.313
	2.3	Peso sobre ejes sin carga, delante/atrás	(kg) 3.845 / 4.025 ¹⁾
Ruedas	3.1	Bandajes (goma, SE, neumáticos, poliuretano)	SE
	3.2	Dimensiones ruedas, delante	355/45-15 (28x12.5-15)
	3.3	Dimensiones ruedas, atrás	225/75-10 (23x9-10)
	3.5	Cantidad de ruedas (x = motrices), delante/atrás	2x / 2
	3.6	Ancho de vía, delante	b10 (mm) 1.149
	3.7	Ancho de vía, atrás	b11 (mm) 932
	4.1	Inclinación del mástil/tablero portahorquillas, hacia delante/atrás	a/b (°) 5.0 / 8.0
Dimensiones	4.2	Altura del mástil replegado	h1 (mm) 2 660
	4.3	Elevación libre	h2 (mm) 150
	4.4	Altura de elevación	h3 (mm) 5 570
	4.5	Altura del mástil extendido	h4 (mm) 4.000
	4.7	Altura del tejadillo protector (cabina)	h6 (mm) 2.360
	4.8	Altura del asiento/puesto de conducción	h7 (mm) 1.230
	4.12	Altura del enganche	h10 (mm) 722
	4.19	Longitud total	l1 (mm) 3.722
	4.20	Longitud hasta talón de horquillas	l2 (mm) 2.722
	4.21	Anchura total	b1/b2 (mm) 1 450
	4.22	Dimensiones de horquillas (grosor x anchura x longitud)	s/e/l (mm) 60 x 130 x 1.000
	4.23	Tablero portahorquillas según ISO 2328, clase/tipo A, B	3A
	4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b3 (mm) 1.350
	4.31	Distancia a suelo desde parte inferior del mástil, con carga	m1 (mm) 144
	4.32	Distancia a suelo, desde centro de batalla	m2 (mm) 160
	4.33	Anchura de pasillo para palet de 1000 x 1200 mm transversal	Ast (mm) 3.984 ²⁾
	4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 mm longitudinal	Ast (mm) 4.184 ²⁾
	4.35	Radio de giro	Wa (mm) 2.236
	4.36	Mínima distancia de rotación	b13 (mm) 580
Rendimiento	5.1	Velocidad de traslación, con/sin carga	(km/h) 20 / 20
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	(m/s) 0.39 / 0.56
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	(m/s) 0.55 / 0.55
	5.5	Fuerza de tracción, con/sin carga	(N) 4.600 / 4.600
	5.6	Fuerza de tracción máxima, con/sin carga	(N) 19.000 / 19.000
	5.7	Pendiente superable, con/sin carga	(%) 5.0 / 7.9
	5.8	Pendiente máxima superable, con/sin carga	(%) 15.9 / 25.4
	5.9	Tiempo de aceleración, con/sin carga	(s) 4.9 / 4.2
	5.10	Freno de servicio	Hidr./mec.
	6.1	Motor de tracción, potencia horaria (60 minutos)	(kW) 2x 11.9
Motor	6.2	Motor de elevación (a un 15%)	(kW) 25
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no	43 536 / A
	6.4	Tensión de la batería, capacidad nominal (5 h)	(V/Ah) 80 / 700-775
	6.5	Peso de la batería (± 5%)	(kg) 1.863
	6.6	Consumo energético según ciclo VDI	(kWh/h) 13,9
	8.1	Tipo de control	Digital/continuo
Otros	8.2	Presión de servicio para implementos	(bar) 170
	8.3	Caudal de aceite para implementos	(l/min) 55
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	(dB(A)) 50.0

