



*Linde*

**Linde - E20P**  
CARRETILLA ELÉCTRICA  
CAPACIDAD DE 2.000 kg

#### General

- Vehículo de 2 Tn optimizado de forma individual.
- Flexibilidad en todo tipo de suelos (interior y exterior)
- Mayor seguridad estática y estabilidad en curvas.
- Radio de giro reducidos y ancho de pasillo.
- Incomparable ejecución ergonómica del puesto de conducción.
- Sistema de regulación electrónica transistorizada (LTM).
- Economía en el uso gracias a su potente batería.
- Puesto de conducción abatible que permite cambio de batería.
- Sistema de recuperación de energía.
- Carretilla apta para operar en contenedores.

#### Mástiles de elevación

Mástiles de libre visibilidad. La motor-bomba de grandes dimensiones garantiza una velocidad de elevación rápida.

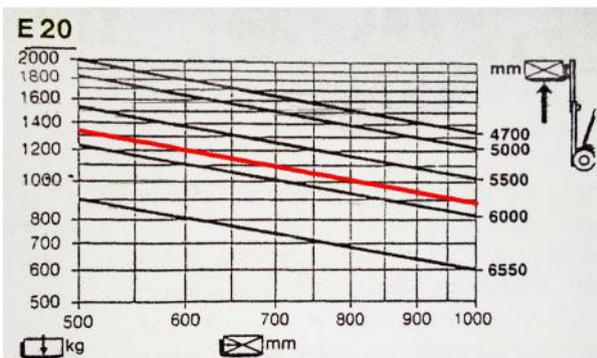
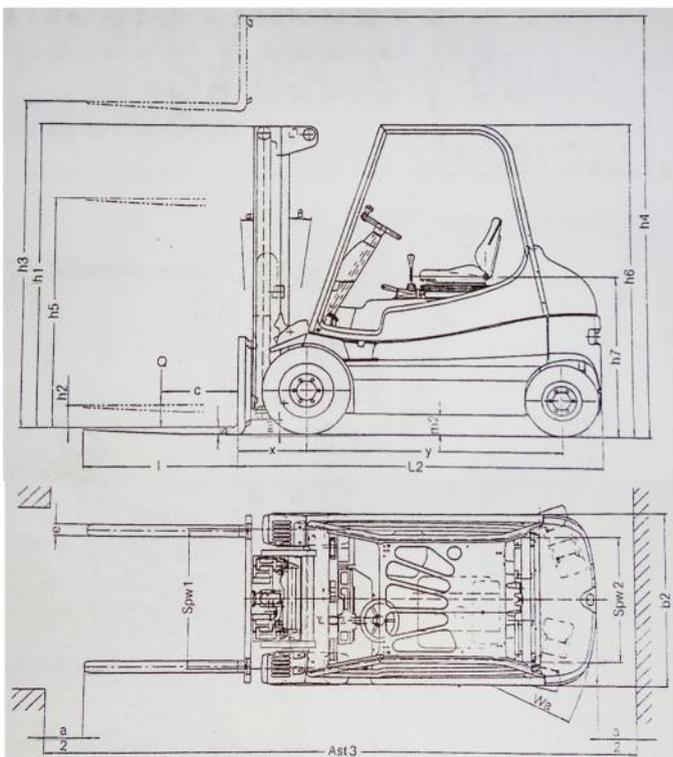
#### Electrónica

La LTM junto con el doble pedal permite una conducción milimétrica. Inversión del sentido rápido y fácil.

#### Frenos

Durante el servicio normal, se frena el vehículo a través del sistema de inversión del sentido de marcha. Adicionalmente, dispone de un sistema de frenos mecánicos.

Las zapatas son fácilmente accesibles y su sustitución es económica. La palanca manual para el freno de estacionamiento se encuentra posicionada ergonómicamente al lado del asiento.



Altura total y alturas de elevación, mástil triplex (en mm)		
Altura de elevación	h3	5.700
Altura de mástil replgado	h1	2.660

# Datos técnicos (según VDI 2198)

Abril 1996

Características	1	Fabricante	Designación abreviada		LINDE
	2	Modelo	Designación de tipo del fabricante		E 20
	3	Capacidad de carga	Q Carga de elevación	tm	2
	4	Centro de grav.de la carga	C Distancia	mm	500
	5	Sistema de tracción	Eléctr. (bat), Diesel, Gasolina, gas		Batería
	6	Sistema de conducción	Cond. Andando, de pie, sentado		Sentado
	7	Cubiertas	L=neum, SE=superelásticas delante/atrás		L(SE)/L(SE)
	8	Ruedas (x=accionado)	Cantidad delante/atrás		2x/2
Medidas	9	Elevación con	h3 Elevación	mm	5700
	10	Versión dos etapas	h2 Elevación libre normal	mm	150
	11		h5 Elevación libre especial	mm	1524
	12	Portahorquillas	Según DIN 15173 A/B/no	grado	2A
	13	Juego de horquillas	grosor X anchura X longitud	mm	45 x 100 x 1000
	14	Inclinación del mástil	Hacia delante/hacia atrás		5 / 7,5
	15		L2 Longitud incl. Dorso de horquilla	mm	3600
	16		B Anchura total	mm	1170
	17	Dimensiones básicas	h1 Altura mástil de elevación plegado	mm	2660
	18		h4 altura mástil de elevación extendido	mm	5019
	19		h6 Altura elev. Sobre tejadillo protector	mm	2227
	20		h7 Altura asiento conductor	mm	1175
	21	Radio de giro	Wa	mm	1727
Rendimiento	22	Centro de carga	x Desde centro del eje delantero	mm	424
	23	Anchura de pasillo trabajo	Ast Con paletas de 800x1200/100x1200	mm	3151 / 3351
	24		Marcha con/sin carga	km/h	14 / 17
	25	Velocidades	Elevación con /sin carga	m/s	0,41 / 0,58
	26		Descenso con/sin carga	m/s	0,05 / 0,5
	27	Fuerza de tracción	Con/sin carga (To 60 min.)	N.	3214 / 3567
	28	Fuerza de tracción max.	Con/sin carga (To 5 min.)	N.	9220 / 9573
	29	Pendientes superables	Con/sin carga	%	8 / 13,8
	30	Pendientes sup.max	Con/sin carga (To 5 min.)	%	16 / 26,8
	31	Tiempo de aceleración	Para marcha con/sin carga	s	4,9 / 4,5
Peso	32	Peso propio	Incl. Batería (línea 46)	kg	4185
	33	Peso sobre ejes	Con carga delantero/trasero	kg	5110 / 550
	34		Sin carga delantero/trasero	cantid.	1890 / 1770
Mecanismo de conducción	35		Número delante/atrás	"o bien mm	dos / dos
	36	Cubiertas	Dimensiones delanteras	"o bien mm	21x8-9/16 PR
	37		Dimensiones traseras	mm	16X6-8/14 PR
	38	Distancia entre ejes	Y Batalla	mm	1502
	39	Ancho de vía	Centro de rueda delante/atrás	mm	890/757
	40	Altura libre sobre el suelo	Cn carga m1 punto más bajo	mm	82
	41	(Franqueo)	Con carga m2 centro distancia entre ruedas		120
	42	Freno de marcha	Mecánico/hidráulico/eléctrico		Mecánico/Eléctrico
	43	Freno de estacionamiento	Pie/mano/hombre muerto		Manual
Acondicionamiento	44	Batería	Según DIN 43535/36 A/B/C/no		A
	45	Batería	Tensión, cap. Durante 5 h funcionamiento	V/Ah	80 / 480
	46		Peso	kg	1547
	47	Motores eléctricos	Motor de tracción potencia durante 1 hora	kW	2 x 5
	48		Motor de elevación con 15% interm.	kW	13,5
	54	Control de velocidad	Tipo/etapas		Electrónico por impulsor - transistores/Sin escalonamientos
	57	Presión de trabajo	Para implementos	bar	225

